

MECOSTAT[®]-3

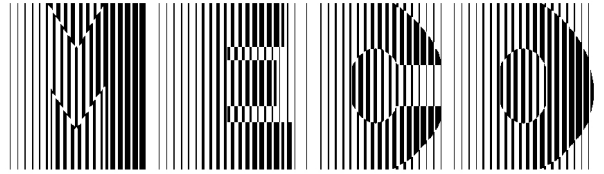
Antiblockmittel und Oberflächenantistatika für Kunststoffe

für Lebensmittelverpackungen und technische Anwendungen

MECOSTAT[®]-3/26

MECO
ENERGIE-KOLLEKTOREN GmbH
Von-Steinbeis-Str. 7
D-78476 Allensbach / Germany

Tel : ++49 (0) 75 33 / 94 98 3 - 0
Fax : ++49 (0) 75 33 / 94 98 3 - 33
e-mail : service@mecostat.de
Internet : <http://www.mecostat.com>



Allgemeines

MECOSTAT-3/26 ist ein hochwirksames flüssiges Beschichtungsmittel auf Basis eines antistatisch modifizierten Polysiloxans zur antistatischen und Antiblock-Ausrüstung, sowie zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Kunststoffoberflächen.

Die Temperaturbeständigkeit des Materials gewährleistet, dass die Wirkung der Oberflächenbeschichtung durch einen nachfolgenden Tiefziehprozess nicht beeinträchtigt wird. Ebenfalls werden die Oberflächeneigenschaften durch das Recken des Materials während des Tiefziehprozesses nicht wesentlich beeinflusst.

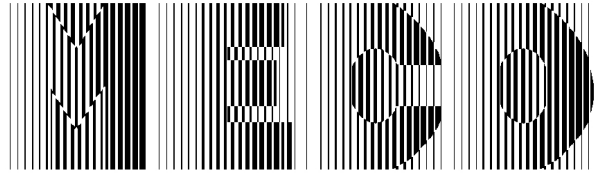
Anwendungsgebiete

Antiblock / Antistatische - Ausrüstung von stark blockenden Kunststoffen wie PET, PBT usw.

- Tiefziehfolien
- sonstigen Folien, Platten
- Form- und Spritzguss-Teilen, Hohlkörpern
- Gewebe, Mono- und Multifilamenten

Typspezifische Eigenschaften der Beschichtung mit MECOSTAT-3/26

- antistatische Langzeitausrüstung über mehrere Jahre bei Absenkung des Oberflächenwiderstands bis auf $10^8 - 10^9 \Omega$ bei Normklima
- hochfeste Anbindung des Antistatikums an die Kunststoffoberfläche, daher hohe Stabilität gegen mechanische Einwirkungen wie Reibung usw.
- temperaturbeständige Beschichtung, dadurch problemloses Tiefziehen ohne wesentliche Beeinträchtigung der antistatischen Ausrüstung
- effektive Benetzung von Kunststoffoberflächen, daher auch bei großen Tiefziehverhältnissen gute antistatische Ausrüstung
- die Gleiteigenschaften der Kunststoffoberflächen werden durch die Beschichtung erheblich verbessert, dadurch Verbesserung der Stapelfähigkeit von Tiefziehartikeln
- die Blockneigung von PET-Folien wird weitestgehend aufgehoben
- durch den Einsatz von **MECOSTAT-3/26** erübrigt sich weitgehend die Zugabe von bisher benötigten Additiven, dadurch
 - sicher gewährleistete Lebensmittelechtheit (keine Migration ins Füllgut)
 - geringere Kostenbelastung
- hochtransparente Beschichtung
- **MECOSTAT-3/26** ist sehr ergiebig, daher bleibt die Kostenbelastung für die antistatische / Antiblock - Ausrüstung gering
- einsetzbar im Lebensmittelverpackungsbereich gem. EG-Richtlinien



Verarbeitungshinweise

- zur Beschichtung sind folgende Verfahren geeignet: Tauchbad, Filzauftrag, Walzenauftrag, Aufbringung mittels Flexo- oder Tiefdruck Sprühauftrag, Beschichtung mittels Rotorenfeuchtsystemen (die geeigneten Verfahren sind vom jeweiligen Einsatzzweck abhängig). Bei Aufbringung auf warme Kunststoffoberflächen sollte die Oberflächentemperatur der zu beschichteten Kunststoffe max. 80°C betragen
- Auftragsmenge: je nach Einsatzzweck zwischen 1.0 und 3,5 g Nassauftrag/qm Oberfläche
- vor der Weiterverarbeitung, bzw. Folieneinrollung muss die beschichtete Oberfläche vollständig abgetrocknet sein (evtl. Warmlufttrocknung)
- **MECOSTAT-3/26** wird als gebrauchsfertige Lösung geliefert
- Maschinenteile, die mit flüssigem **MECOSTAT-3/26** in Berührung kommen, sollten aus korrosionsbeständigen Materialien, jedoch nicht aus Kupfer, Aluminium und deren Legierungen hergestellt sein
- eine Kombination von **MECOSTAT-3/26** und Antistatik-Additiven ist wegen möglicher Wechselwirkungen nicht empfehlenswert
- für Folien, die in der Weiterverarbeitung bedruckt, gesiegelt, verschweißt oder verklebt werden sollen, ist dieser Materialtyp nicht geeignet, bitte kontaktieren Sie uns zwecks Vorschlags eines geeigneten Materialtyps
- detaillierte Verarbeitungs-, Sicherheits- und Entsorgungsinformationen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Sicherheitsdatenblättern
- aufgrund der vielseitigen Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten von **MECOSTAT-3/26** weisen wir darauf hin, dass entsprechende Anwendungsversuche jeweils vom Anwender selbst durchzuführen sind, um sicherzustellen, dass keine Inkompatibilitäten mit den eingesetzten Rohstoffen, Additiven und den Verarbeitungsverfahren bestehen

Unbedenklichkeit

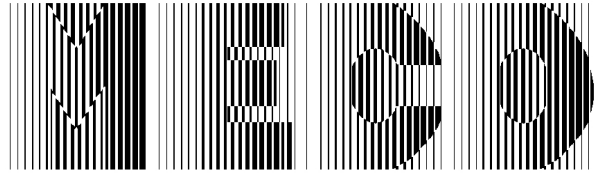
MECOSTAT-3/26, sowie die darin enthaltenen Rohstoffe entsprechen den einschlägigen EG-Richtlinien für die Ausrüstung von Kunststoffen im Lebensmittelbereich.

MECOSTAT-3/26 ist umweltfreundlich und baut sich biologisch sehr leicht zu natürlich vorkommenden Substanzen ab.

Service

Wir bieten umfangreiche technische Beratung, sowohl im Hinblick auf die Auswahl des für Ihren Einsatzzweck optimal geeigneten Materialtyps, als auch hinsichtlich der Beschichtungssysteme.

Für die Konzeption optimaler Beschichtungssysteme steht Ihnen unsere anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung, die auch für bestehende Anlagen entsprechende Nachrüstungsvorschläge erarbeitet.



Verbrauchsermittlung

Verbrauchsermittlung MECOSTAT-3 pro kg Kunststoff

$$\text{Verbrauch MECOSTAT pro kg Kunststoff [g]} = \frac{\text{Beschichtungsmenge/m}^2 \text{ [g]} \times 1000}{\text{Folienstärke}[\mu\text{m}] \times \text{spez. Gewicht Kunststoff [g/cm}^3\text{]}}$$

Beschichtbare Kunststoffmenge pro kg MECOSTAT-3

$$\text{beschichtbare Kunststoffmenge pro kg MECOSTAT [kg]} = \frac{\text{Folienstärke}[\mu\text{m}] \times \text{spez. Gewicht Kunststoff [g/cm}^3\text{]}}{\text{Beschichtungsmenge/m}^2 \text{ [g]}}$$

Richtwerte spez. Gewichte verschiedener Kunststoffe

Das genaue spezifische Gewicht ist von der jeweiligen Rezeptur des Kunststoffs und der eingesetzten Zuschlagsstoffe abhängig. Die hier genannten Werte verstehen sich daher nur als Richtwerte.

APET	: 1,35 g/cm ³
PVC	: 1,42 g/cm ³
PP	: 0,93 g/cm ³
PETG	: 1,17 g/cm ³
LDPE	: 0,95 g/cm ³
HDPE	: 0,92 g/cm ³
PS	: 1,10 g/cm ³
ABS	: 1,12 g/cm ³
PC	: 1,20 g/cm ³
PTFE	: 2,16 g/cm ³
PMMA	: 1,18 g/cm ³
PUR	: 1,25 g/cm ³