

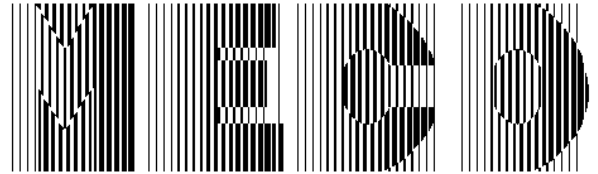
MR-AP/35

**Industrieklebstoff zur Verklebung
von Polyester-Folien und -Platten**

- TECHNISCHE INFORMATION -

MECO
ENERGIE-KOLLEKTOREN GmbH
Radolfzeller Str. 56
D-78476 Allensbach / Germany

Tel : ++49 (0) 75 33 / 94 98 3 - 0
Fax : ++49 (0) 75 33 / 94 98 3 - 33
e-mail : service@mecostat.de
Internet : <http://www.mecostat.com>



Industrieklebstoff MR-AP/35 für Polyester (PET)

Allgemeines

MR-AP/35 ist ein lösungsmittelhaltiger Spezialklebstoff für Polyestermaterialien, der insbesondere für die Verklebung glasklarer amorpher PET-Folien und -Platten (APET/PETG) im Non-Food-Bereich konzipiert wurde.

Anwendungsgebiete

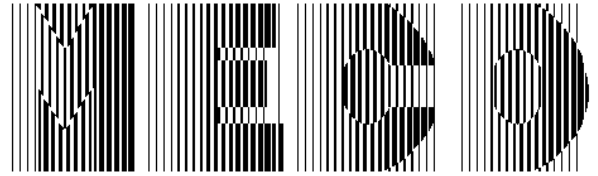
- Verklebung von glasklaren Folien und Platten aus APET bzw. PETG, z.B.:
 - Faltschachteln
 - Klarsichtdeckel
 - Runddosen, Röhren
- Verklebung von Blas- und Hohlkörpern aus APET / PETG
- Verklebung von APET / PETG-Platten

Eigenschaften der Verklebung

- die Verklebung von PET-Materialien erfolgt hochtransparent, ohne nennenswerte Beeinträchtigung der transparenten Eigenschaft des Kunststoffes
- hohe Anfangsfestigkeit (ca. 4,0 N/mm Schälfestigkeit), bereits nach wenigen Sekunden
- extrem hohe Endfestigkeit (> 14,0 N/mm Schälfestigkeit)
- die Endfestigkeit wird bei Raumtemperatur nach ca. 5 Std. erreicht
- gute Alterungsbeständigkeit der Verklebung

Klebstoff-Eigenschaften

- MR-AP/35 ist ein Einkomponenten-Klebstoff niedriger Viskosität, der auf Diffusions- und Reaktionsbasis verklebt, daher keine fugenfüllenden Eigenschaften
- der Klebstoff darf nur zur Verklebung im Non-Food Bereich verwendet werden
- Lösungsmittel : Methylacetat
- hohe Ergiebigkeit des Klebstoffs (Schichtdicke des Klebstoffs im nm-Bereich)
- kein Versprüden der Folien / Platten
- enthält keine chlorierten Kohlenwasserstoffe
- offene Zeit: je nach Umgebungsbedingungen ca. 20 - 30 sec
- niedrige Viskosität



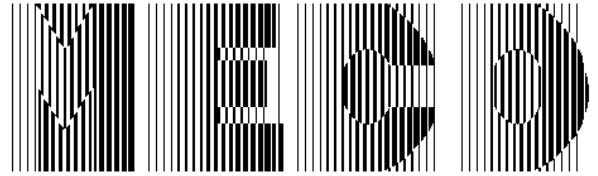
Industrieklebstoff MR-AP/35 für Polyester (PET)

Verarbeitungshinweise

- die zu verklebenden Flächen müssen trocken, staub-, fett- und silikonfrei sein
- Verklebung ohne zusätzliche Beheizung bei Raumtemperatur (Nachheizen zur schnelleren Aushärtung möglich)
- der Klebstoff wird einseitig auf eine der Klebeflächen dünn aufgebracht (sehr sparsame Dosierung)
- um hohe Festigkeiten zu erreichen, muss bei der Verklebung kurzzeitig ein möglichst hoher Druck auf die zu verklebenden Folien/Platten ausgeübt werden
- bei der Dosierung des Klebstoffs ist darauf zu achten, dass kein Klebstoff aus der Klebenaht austritt, da dies zu späteren Verfärbungen führen kann
- der Klebstoff ist auf gebräuchlichen Lösungsmittelklebestationen einsetzbar
- empfohlene Auftragssysteme: Düsenauftrag, Pinselauftrag (kein Filz), Leimrad
- sowohl Aufnahmebehälter, als auch alle klebstoffführenden Maschinenteile müssen absolut sauber sein und dürfen keine Verunreinigungen durch andere Klebstoffe, Lösungsmittel oder dergleichen aufweisen
- dem Klebstoff dürfen keinerlei Lösungsmittel oder sonstige Zusätze beigegeben werden
- Alterungstests der Verklebungen sind aufgrund der vielen am Markt befindlichen PET-Sorten vom Kunden durchzuführen
- der Klebstoff darf weder im flüssigen, noch im festen Zustand mit Lebensmitteln in Berührung kommen
- weitere technische Einzelheiten, Verarbeitungshinweise und Sicherheitsvorkehrungen s. Sicherheitsdatenblatt
- zum Erreichen optimaler Oberflächeneigenschaften, wie minimaler Reibung, guter Gleiteigenschaften, Vermeidung von Staubanzug durch statische Aufladung usw., empfehlen wir, Folien einzusetzen, die mit unserem Antistatikum/Antiblockmittel MECOSTAT[®]-3 beschichtet wurden

Reinigung

- mit Klebstoff verschmutzte Arbeitsgeräte können mit MECO Reinigungsmittel LR-10 oder Aceton gereinigt werden



Industrieklebstoff MR-AP/35 für Polyester (PET)

Lagerung

Der Klebstoff soll dunkel und kühl, jedoch frostfrei im Originalgebinde gelagert werden. MR-AP/35 ist im verschlossenen Originalgebinde ca. 6 Monate lagerfähig.

Gebinde

Blech / Kunststoffkanister 5, 20 kg

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.

Vorstehende Angaben basieren auf unseren bisherigen Kenntnissen und Erfahrungen und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern.

Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, sowie Rücksprache mit unserem technischen Beratungsdienst. Eine Haftung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden.

Kennzeichnung und Gefahrenklasse

siehe Sicherheitsdatenblatt